

VALUTAZIONE ESPOSIZIONI VIBRAZIONI MECCANICHE

Scheda di valutazione: Valutazione1

SISTEMA MANO-BRACCIO

DESCRIZIONE ATTIVITÀ:
ZONE CANTIERE:

Sono riportate di seguito le fonti di vibrazione oggetto della valutazione, con i valori di **Awsum** (accelerazione ponderata in frequenza) e per ciascuna fonte ed il valore calcolato di **A(8)** Esposizione quotidiana totale:

FONTE VIBRAZIONI	Awsum (m/s²)	Tesp. (min.)	Fcorr	Esposizione quotidiana (m/s²)
Martello scalpellatore, rivettatore, scrostatore Hydra PIC 4	26,5	10	1	3,82
Motosega Alpina P 500	6	120	1	3

ESP. QUOTIDIANA TOTALE A(8) (m/s²)	4,86
--	------

A seguito della valutazione la classe di rischio o fascia di appartenenza e le misure di tutela da adottare sono le seguenti:

CLASSE DI RISCHIO	MISURE DI TUTELA
RISCHIO MEDIO	Informazione/formazione dei lavoratori esposti al rischio Controlli sanitari periodici Misure per abbattere il rischio

In base al rischio evidenziato sono state adottate le seguenti misure tecniche, organizzative e procedurali:

MISURE TECNICHE, ORGANIZZATIVE E PROCEDURALI
Intervenire sul motore e sugli organi meccanici in movimento cercando di migliorare il bilanciamento dei componenti e abbattendo gli attriti meccanici Scegliere attrezzature adeguate concepite nel rispetto dei principi ergonomici e che producano, tenuto conto del lavoro da svolgere, il minor livello possibile di vibrazioni Pianificare, laddove possibile, i percorsi di lavoro scegliendo quelli meno accidentati oppure, dove possibile, effettuare lavori di livellamento stradale

DPI

Sono stati prescritti/adottati i seguenti Dispositivi di Protezione Individuale:

ELENCO LAVORATORI

Nella seguente tabella sono riportati i dipendenti, oggetto della scheda di valutazione:

MATRICOLA	NOMINATIVO	MANSIONE	IMPRESA
100	esempio esempio	esempio	impresa esempio