

VALUTAZIONE ESPOSIZIONI VIBRAZIONI MECCANICHE

Scheda di valutazione: Valutazione esempio

SISTEMA CORPO INTERO

DESCRIZIONE ATTIVITÀ: attività esempio
ZONE CANTIERE: zona 1

Sono riportate di seguito le fonti di vibrazioni, oggetto della valutazione, con i valori di **aWMAX** valore massimo dell'accelerazione per ciascuna fonte ed il valore calcolato **A(8)** Esposizione quotidiana totale

FONTE VIBRAZIONI	aWMAX (m/s²)	Tesp. (min.)	Fcorr	Esposizioneq uotidiana (m/s²)
Autocarro con cassone ribaltabile AEBI TP78	0,7	400	1	0,64

ESP. QUOTIDIANA TOTALE A(8) (m/s²)	0,64
--	------

A seguito della valutazione la classe di rischio o fascia di appartenenza e le misure di tutela da adottare sono le seguenti:

CLASSE DI RISCHIO	MISURE DI TUTELA
RISCHIO MEDIO	Informazione/Formazione dei lavoratori esposti al rischio Controlli sanitari periodici Misure per abbattere il rischio

In base al rischio evidenziato sono state adottate le seguenti misure tecniche, organizzative e procedurali:

MISURE TECNICHE, ORGANIZZATIVE E PROCEDURALI
Informare e formare i lavoratori esposti sui metodi corretti di guida al fine di ridurre le vibrazioni (es. evitare alte velocità su strade accidentate) Identificare le condizioni operative o i veicoli che espongono ai più alti livelli di vibrazioni ed organizzare, laddove possibile, turni di lavoro tra operatori e conducenti idonei a ridurre le esposizioni individuali

DPI

Sono stati prescritti/adottati i seguenti Dispositivi di Protezione Individuale:

ELENCO LAVORATORI

Nella seguente tabella sono riportati i dipendenti, oggetto della scheda di valutazione:

MATRICOLA	NOMINATIVO	MANSIONE	IMPRESA
100	esempio esempio	esempio	impresa esempio